



**MALTE PER FISSAGGIO
RAPIDO/LEGANTI**



www.cadsrl.it

LEGANTE BIANCO

Legante idraulico per costruzioni (LIC), realizzato con cemento bianco composito tipo 32,5 R ad elevata resistenza iniziale a compressione, premiscelato con inerti calcari selezionati ed additivi specifici.



UTILIZZO
INTERNO
ESTERNO



AGGIUNTA
DI ACQUA
A SECONDO
DELL'USO



APPLICAZIONE
VARI ATTREZZI
A SECONDO
DELL'USO



CONSUMI
VARIABILI IN
FUNZIONE
DELL'UTILIZZO



CONFEZIONE
sacchi
da 5-10-20 kg



PALLETS
15 q.li

IMPIEGO

Legante idraulico per costruzioni (LIC), realizzato con cemento bianco composito tipo 32,5 R ad elevata resistenza iniziale a compressione, premiscelato con inerti calcari selezionati ed additivi specifici. Ideale per il confezionamento di malte per intonaci interni ed esterni, malte per murature, massetti di sottofondo, sigillatura di fughe di pavimenti e per la realizzazione di manufatti in cemento di tipo artigianale.

VANTAGGI

Offre una vantaggiosa alternativa alla confezione di malte tradizionali per intonaci interni ed esterni e malte da muratura, sia in termini di economia (uso di un solo prodotto cui aggiungere acqua e sabbia), sia in termini di prestazioni che di facilità e velocità di posa. E' inoltre utilizzato per la realizzazione di manufatti in cemento di tipo artigianale come sculture, panchine, fioriere, elementi per arredo urbano.

Inoltre le malte preparate con **LEGANTE BIANCO** presentano:

PLASTICITÀ E RESA ELEVATA

Le malte risultano cremose e leggere, grazie all'inglobamento di una quantità predeterminata di microbolle d'aria create durante la miscelazione. L'aria inglobata inoltre aumenta il volume dell'impasto e quindi il consumo di legante a metro quadro diminuisce.

BUONA RITENZIONE DELL'ACQUA D'IMPASTO

Questa proprietà evita il rapido prosciugamento della malta e le conseguenti cavillature del manufatto.

TRASPIRABILITÀ

La particolare natura chimica del prodotto unitamente alle microbolle d'aria inglobate permettono di ottenere malte altamente traspirabili.

POZZOLANICITÀ

La pozzolana naturale utilizzata nella produzione di **LEGANTE BIANCO** è un materiale di origine vulcanica che reagendo con l'idrossido di calcio (formato durante la reazione d'idrolisi del legante

idraulico), genera delle resistenze meccaniche che si sviluppano in maniera lenta e graduale; inoltre la reazione pozzolanica dona al manufatto indurito una particolare resistenza alle aggressioni chimico-fisiche dell'ambiente esterno (solfati, cloruri, acqua di mare, acque pure, ecc.) e riduce drasticamente la probabilità della comparsa di macchie biancastre comunemente chiamate efflorescenze.

Tutte queste qualità si traducono in: minori costi sia di materiale che di manodopera; maggiore facilità e velocità sia di preparazione che di applicazione; minor fatica per gli applicatori; elevate prestazioni; elevata durabilità funzionale ed estetica.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

I supporti devono essere planari, solidi e compatti, privi di parti friabili, polvere, oli, grassi e quanto altro possa ostacolare l'adesione. Con clima caldo e secco, si consiglia di inumidire il supporto prima della posa della malta.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

La quantità d'acqua ed eventuale inerte varia a secondo dell'utilizzo del prodotto. Per il confezionamento di malte, miscelare una confezione di prodotto con acqua pulita quanto basta per raggiungere la consistenza voluta, sino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Nella preparazione dell'impasto aggiungere la polvere all'acqua. Fare riposare l'impasto almeno 5 minuti, rimescolandolo prima dell'uso.

APPLICAZIONE

Varia in funzione dell'utilizzo.



MALTE PER FISSAGGIO RAPIDO/LEGANTI



www.cadsrl.it

VALORI CARATTERISTICI DELLA POLVERE

Aspetto	premiscelato in polvere	
Colore	bianco	
Diametro max aggregato	< 0,5 mm	UNI EN 196-1
Massa volumica prodotto secco	1006 kg / m ³	UNI EN 459-2
Classificazione di pericolo <small>Prima dell'uso consultare il paragrafo "Avvertenze" sulla scheda tecnica e le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza</small>	pericolo	Regolamento CE n. 1907/2006
Confezione	sacchi da 5, 10 e 20 kg	
Durata a magazzino <small>Se conservato nella confezione integra in un luogo asciutto</small>	6 mesi	

VALORI CARATTERISTICI DELLA MALTA ALLO STATO FRESCO

Temperatura di applicazione	da +5 °C a +35 °C	
Tempo di inizio presa	1 h e 37 min	UNI EN 196-3
Tempo di fine presa	2 h e 17 min	UNI EN 196-3
Stabilità di volume	1,00 mm	UNI EN 196-3
Ritenzione d'acqua	93 %	UNI EN 10892-2
Contenuto d'aria	3,5 %	UNI EN 10892-2
Contenuto dei solfati (SO ₃)	0,01	UNI EN 10892-2
Resa	in funzione dell'uso	

PRESTAZIONI DELLA MALTA ALLO STATO INDURITO

Resistenza a compressione	41,50 N/mm ²	UNI EN 196-1
---------------------------	-------------------------	--------------

Le caratteristiche prestazionali indicate in tabella, si riferiscono a prove di laboratorio eseguite in condizioni climatiche a +20 °C e 55 % UR se non indicate diversamente in tabella. I valori di resistenza indicati sono a rottura. Le caratteristiche prestazionali possono subire variazioni in caso di applicazioni del prodotto in differenti condizioni climatiche da quelle di prova.

AVVERTENZE

Il prodotto deve essere applicato ad una temperatura tra +5°C e +35°C. Non applicare su supporti a rischio di gelo nelle 24 ore successive alla posa. Non applicare in caso di pioggia imminente. Nel periodo estivo proteggere la malta da una rapida essiccazione con idonee protezioni e ove necessario inumidire il supporto, prima della posa. L'utilizzo di una quantità eccessiva di acqua d'impasto determina una riduzione delle resistenze meccaniche ed un aumento del ritiro idraulico della malta indurita. La conservazione è garantita per 6 mesi se il prodotto è conservato in luogo asciutto e ventilato nella confezione originale. Prima dell'uso consultare le informazioni riportate sulla confezione e sulla scheda di sicurezza. Il prodotto contiene leganti idraulici speciali che, a contatto con sudore o altri fluidi del corpo, producono una reazione alcalina. Irritante per gli occhi e la pelle. Usare guanti ed occhiali protettivi. La lavorabilità del prodotto e le relative prestazioni tecniche sono subordinate alla corretta scelta del prodotto da parte dell'operatore in relazione al trattamento da effettuare, alle condizioni climatiche di applicazione e di indurimento della malta. La CAD SRL non si assume nessuna responsabilità per i risultati prestazionali insufficienti del prodotto imputabili ad applicazioni errate. La CAD SRL si declina da ogni responsabilità per imperizie dovute all'operatore.

SMALTIMENTO

PRODOTTO - CODICE CER 170101.

IMBALLO VUOTO - CODICE CER 150101.

Nota:

Verificare sul sito internet gli aggiornamenti della documentazione tecnica. Il contenuto del presente documento potrebbe differire da quello impresso sulla confezione per via dello spazio e dei mezzi di stampa impiegati, della presenza di confezioni giacenti in magazzino prima dell'aggiornamento e di errori di stampa, dunque si consiglia di fare sempre riferimento all'ultima documentazione disponibile sul sito internet ufficiale.

LEGANTE BIANCO



ULTIMA REVISIONE TDS
30.06.2018

DOWNLOAD AREA
SCHEDA TECNICA
SCHEDA SICUREZZA
VOCE DI CAPITOLATO
DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE CE



CAD srl
Strada Provinciale Gaudiello, 112
80023 - Caivano (NA) - Italia
tel: +39 081 831 88 39 fax: +39 081 835 35 73
email: info@cadsrl.it

